

A fröccsöntési technológia, gépek és szerszámok



Tartalom:

1. A fröccsöntés
2. A gépek főbb részei, működési elv
3. Az alapanyagok
4. Néhány adat
5. Szerszámok fajtái, csatorna típusok
6. A tandem szerszám
7. A többkomponenses fröccsöntés
8. Szerszámok felépítése, követelmények
9. A szerszám készítés technológiái, tömbszikra, huzalszikra
10. Egyéb követelmények, fogalmak



A fröccsöntés

Alkalmazási példák

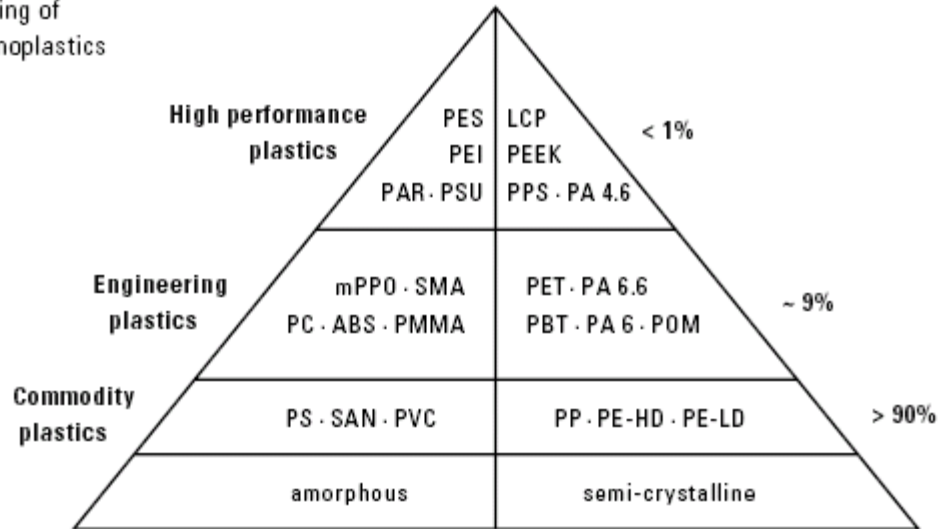


BOSCH

Alapanyagok

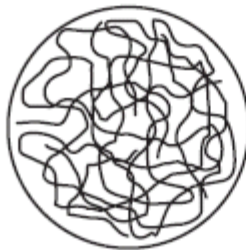
■ FIGURE 2

Ranking of thermoplastics



■ FIGURE 3

Amorphous structure

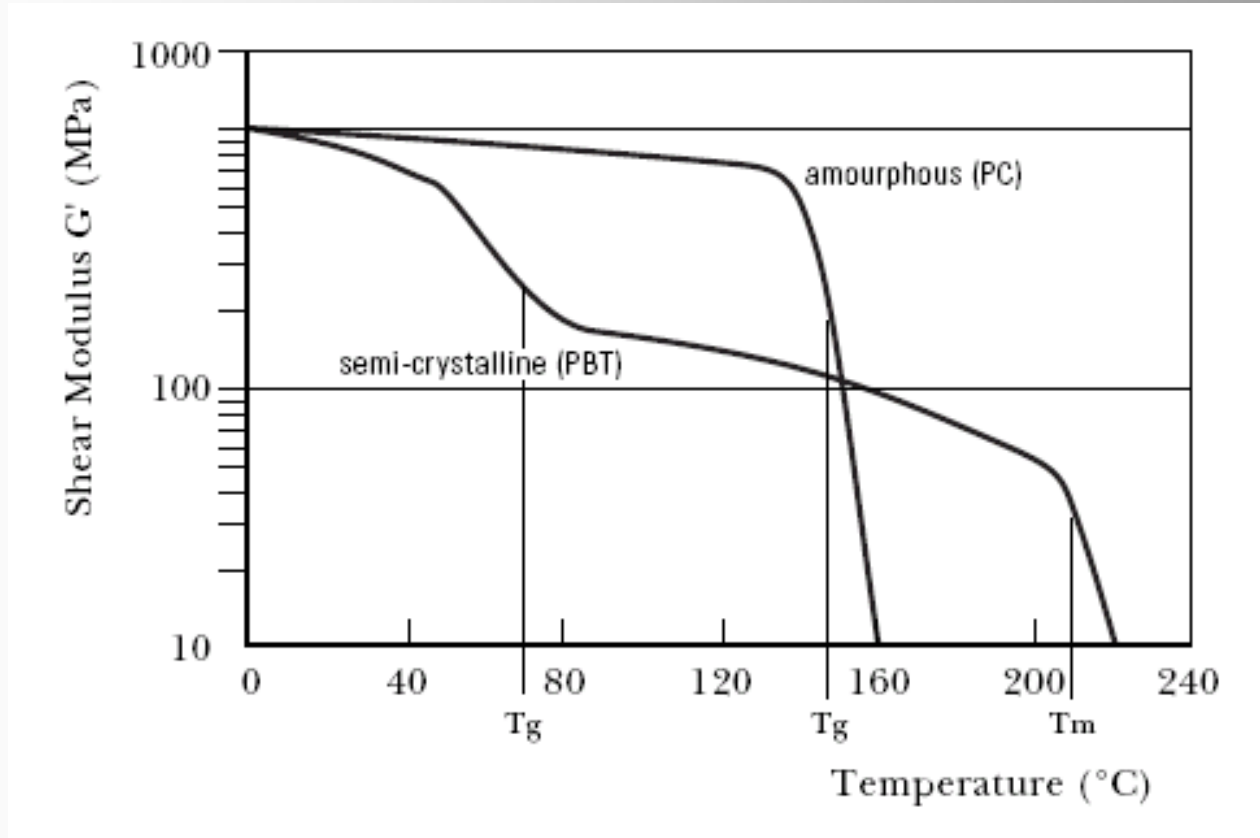


■ FIGURE 4

Semi-crystalline structure

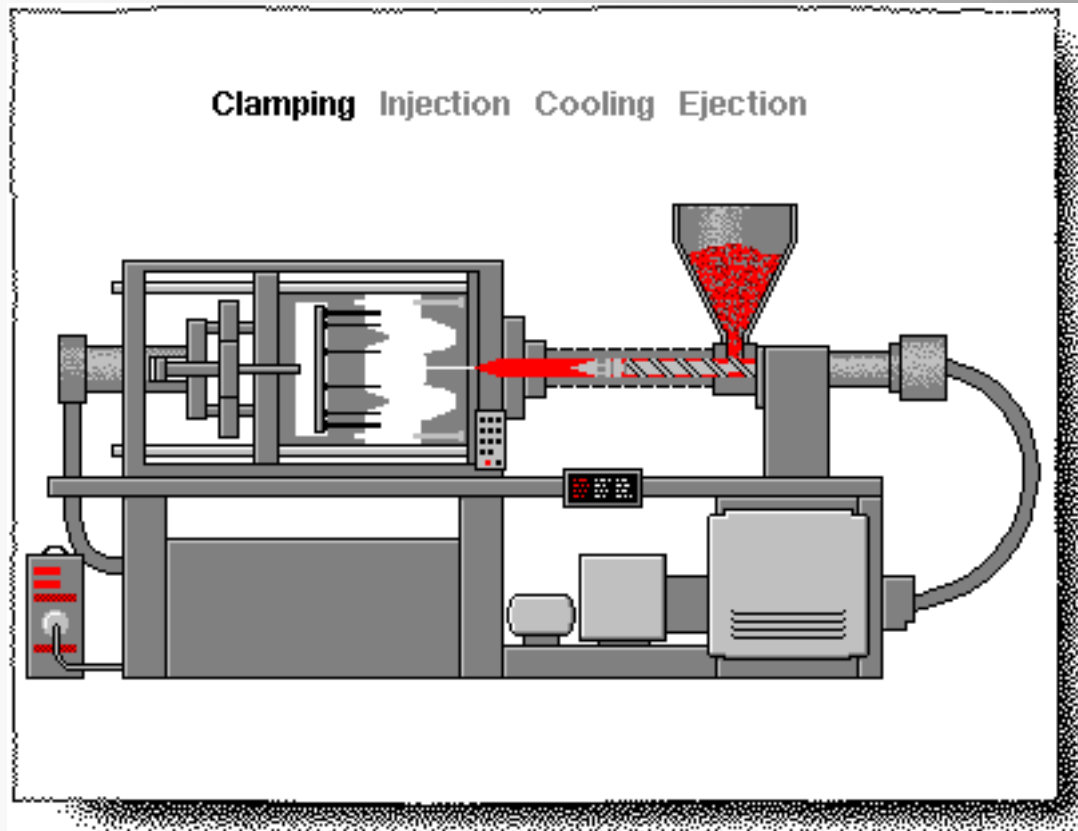


Alapanyagok



A fröccsöntés

Alapelv, főbb részek



A fröccsöntés

A gép főbb részei



BOSCH

A fröccsöntés



BOSCH

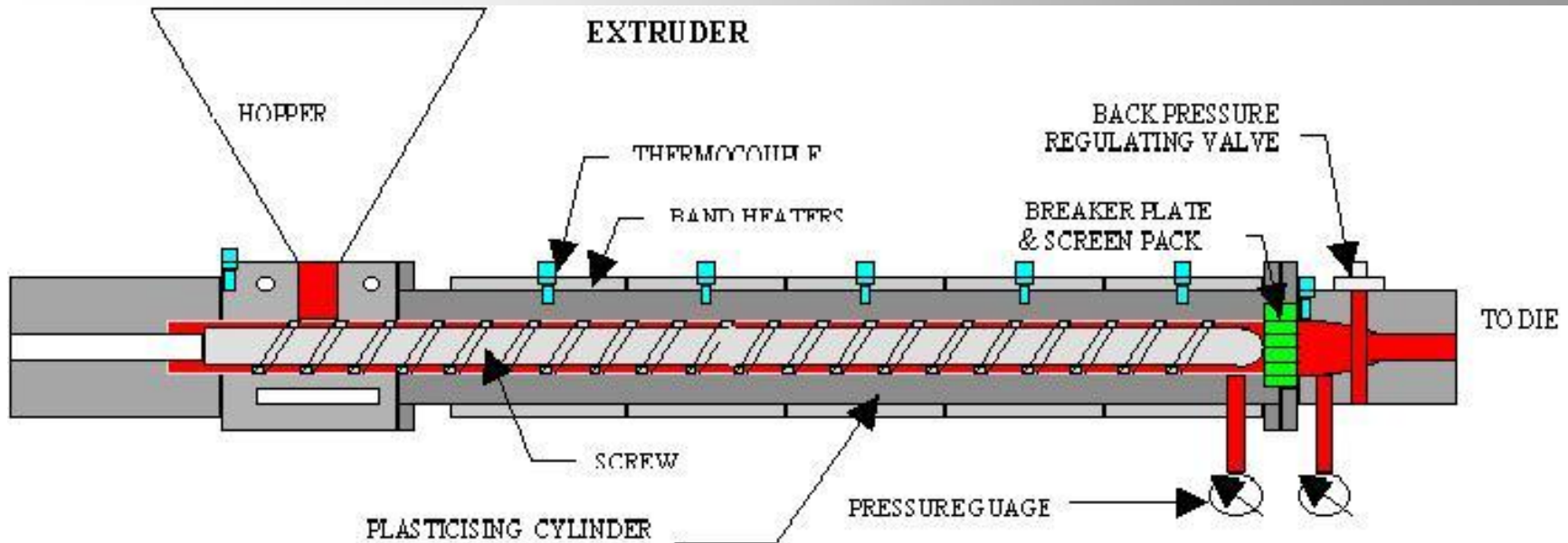
A fröccsöntés

Az extruder



A fröccsöntés

Az extruder



A fröccsöntés

Az extruder



A fröccsöntés

Az extruder



A fröccsöntés

Az extruder



A támasztó rendszer



A fröccsöntés

A szerszám
Mozgó oldal



A fröccsöntés

A szerszám

Álló oldal



A fröccsöntés

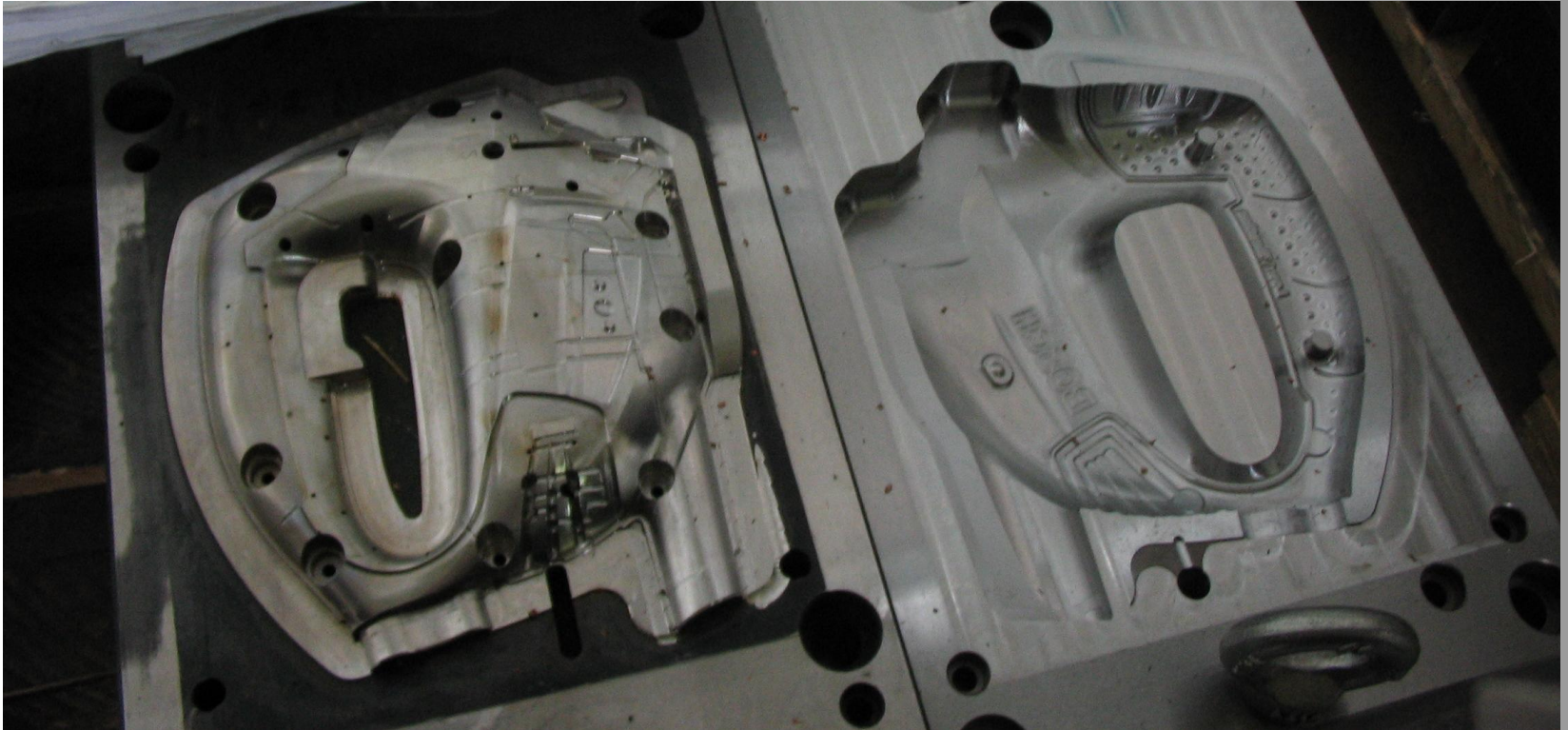
A szerszám

Álló oldal



A fröccsöntés

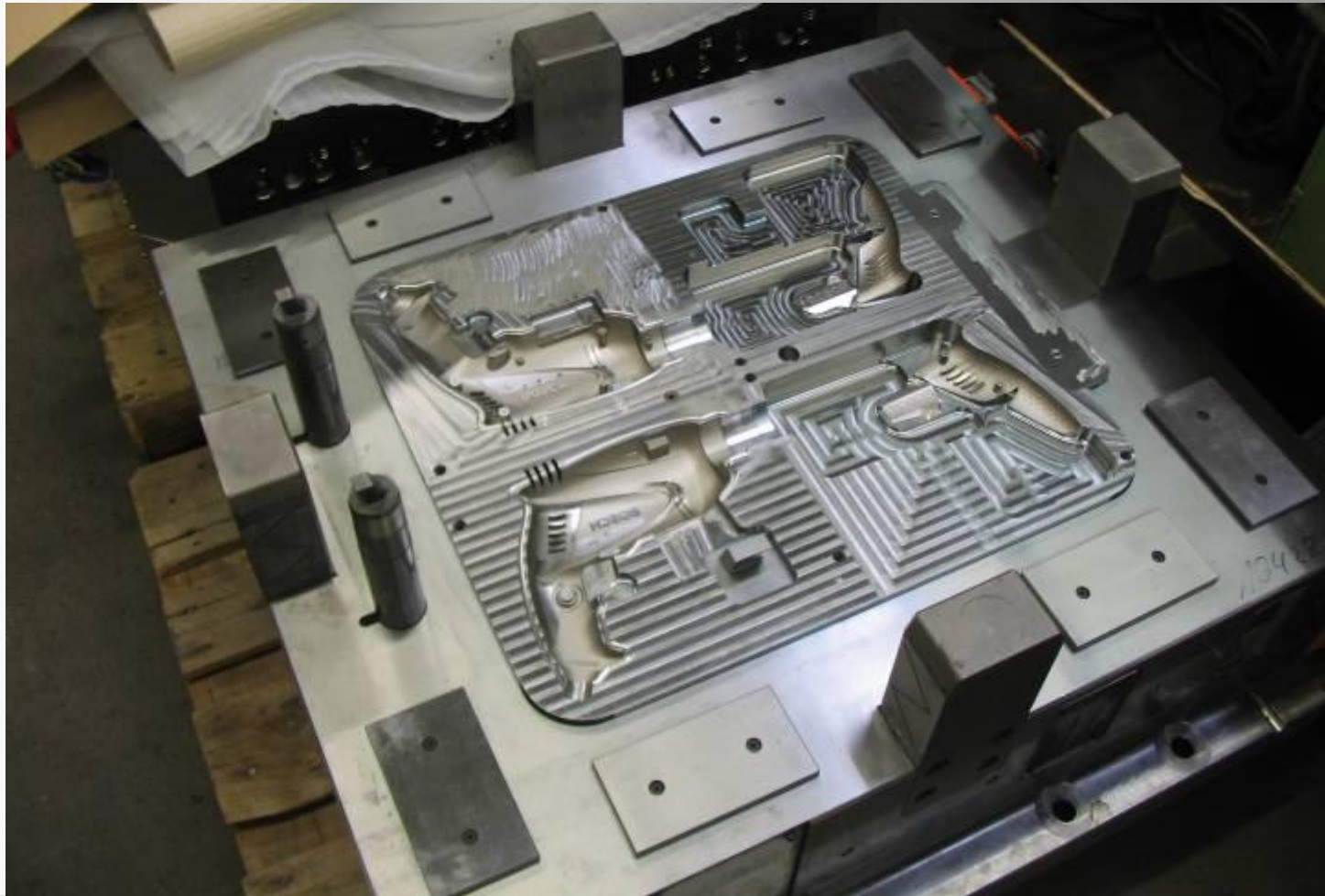
A szerszám



A fröccsöntés

A szerszám

Álló oldal



A fröccsöntés

A szerszám
Mozgó oldal



A fröccsöntés

A szerszám
Mozgó oldal



Több fészek



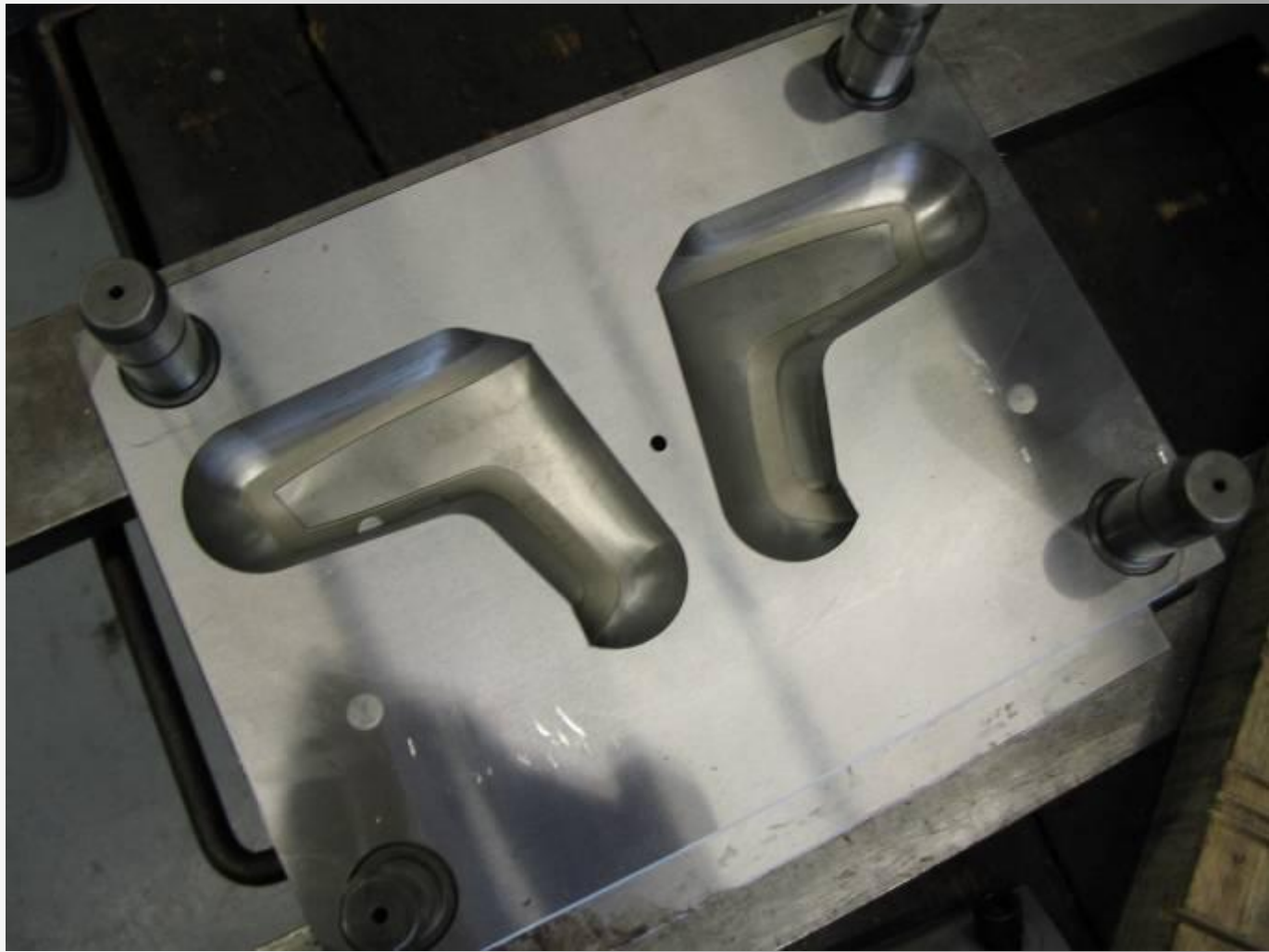
A fröccsöntés

Két fészkes
szerszám



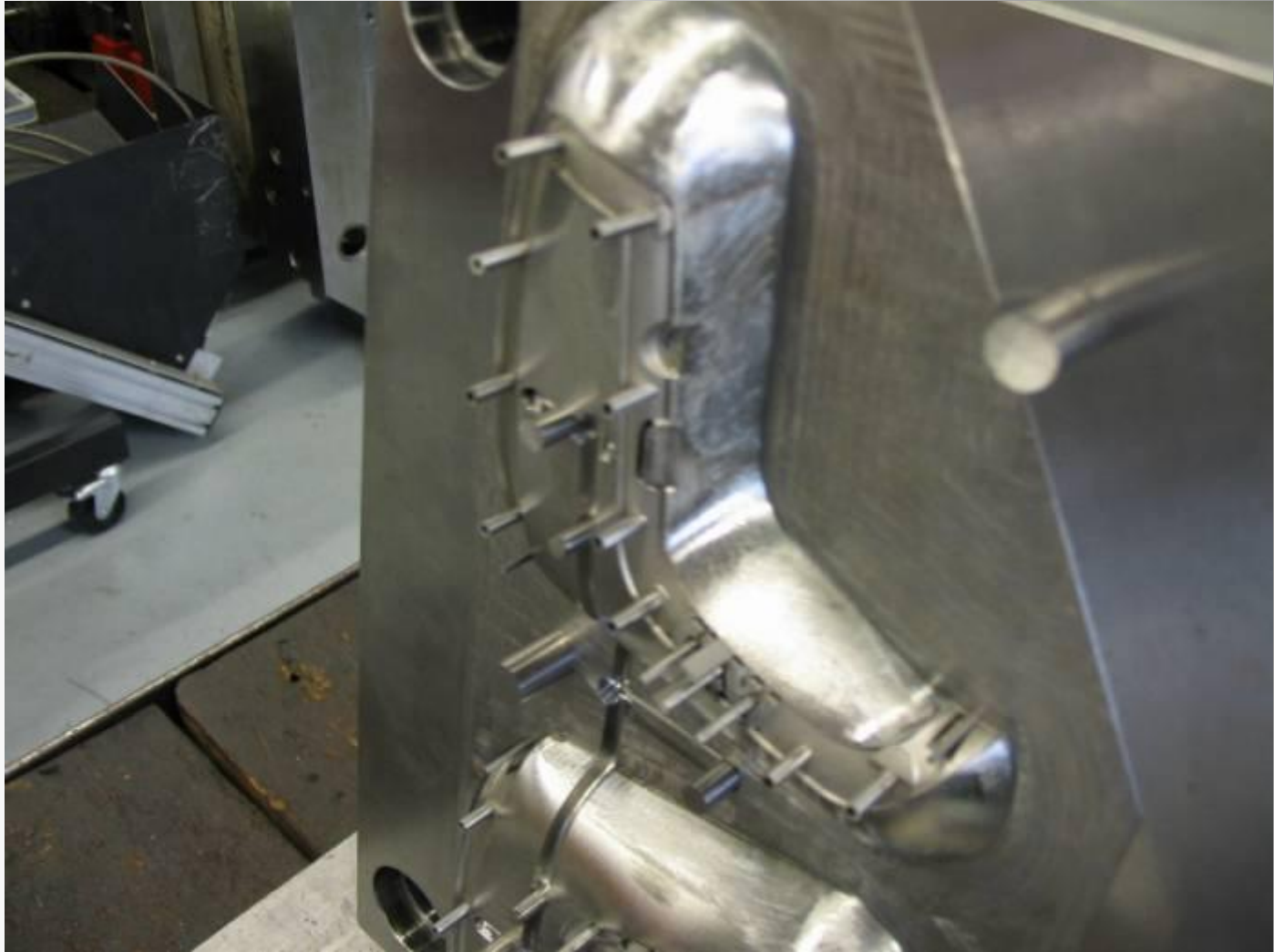
A fröccsöntés

Két fészkes
szerszám



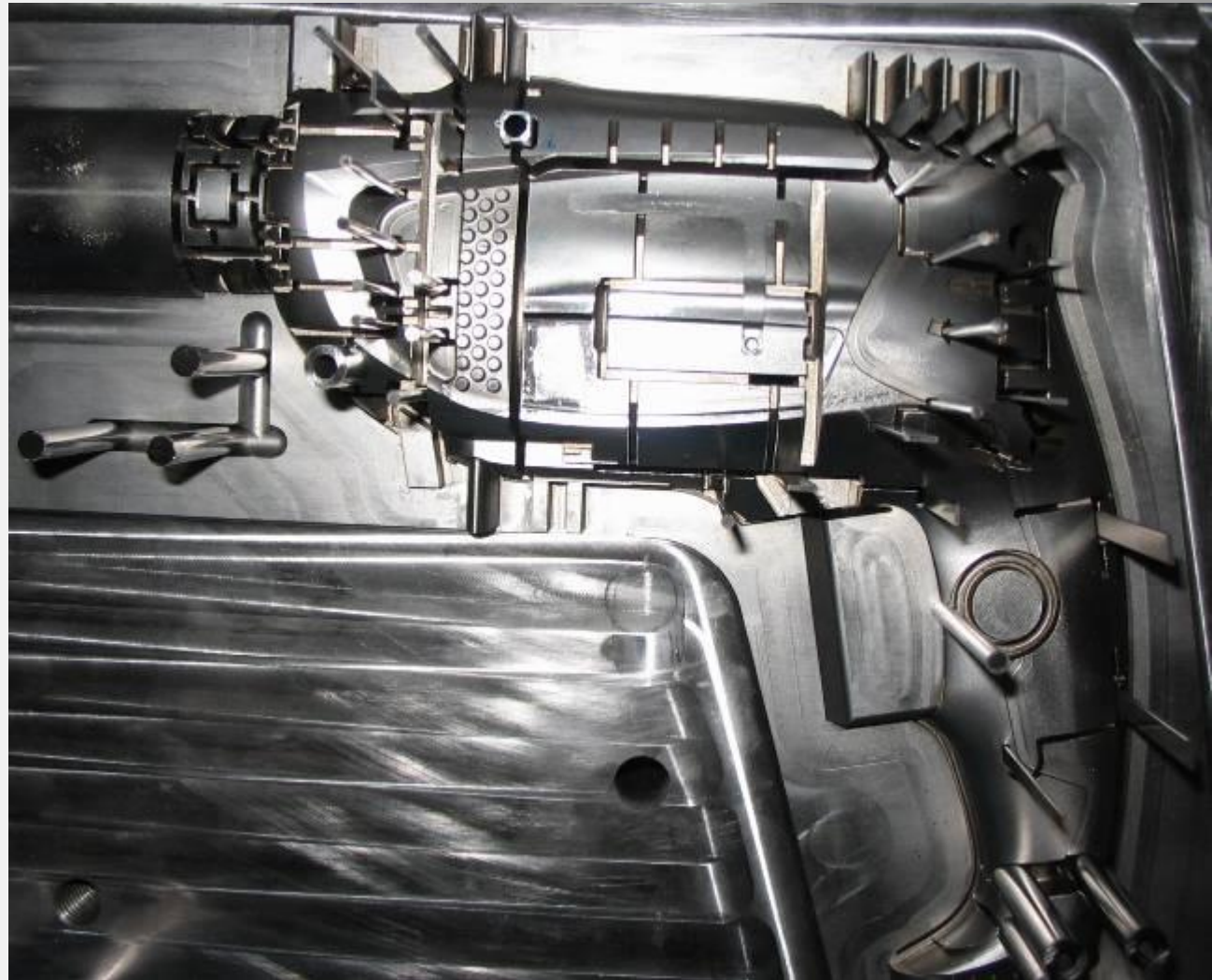
A fröccsöntés

Előretolt
kilőkők



A fröccsöntés

Előretolt
kilökök



A fröccsöntés

Előretolt
kilökök



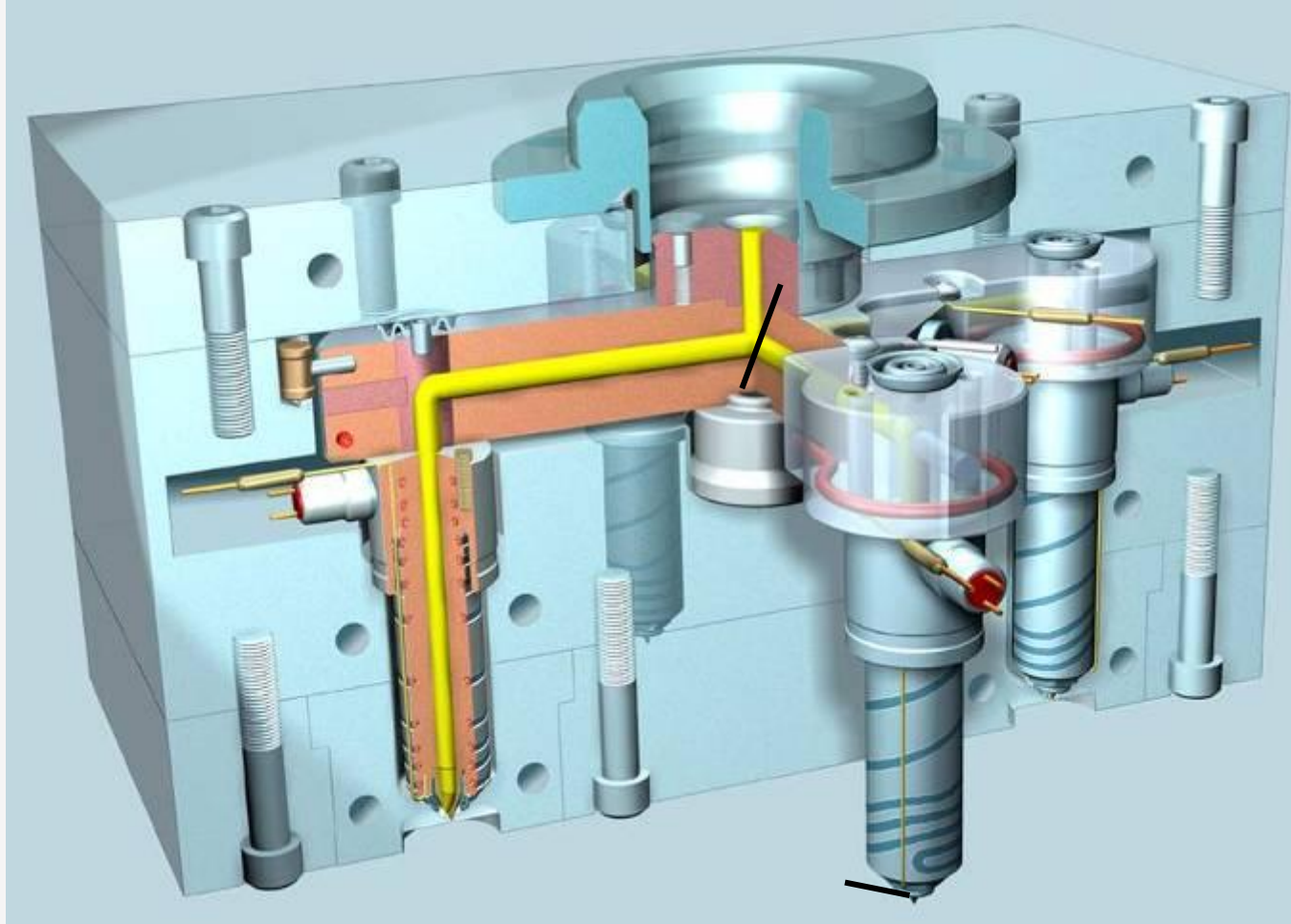
Néhány adat:

- Hőmérsékletek
- Záróerő
- Fészekszámok
- Nyomások
- Ciklusidők
- Meglövések száma



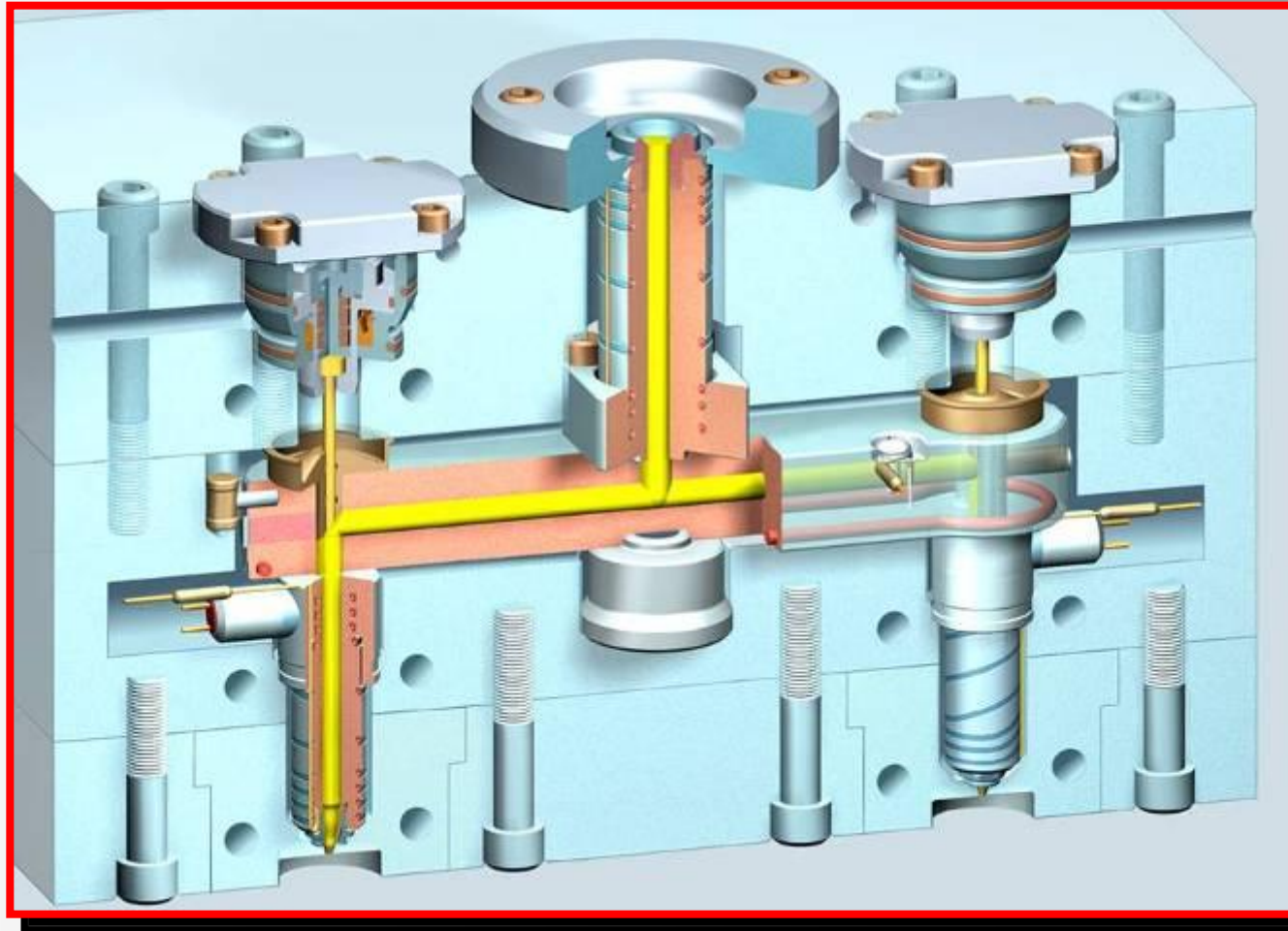
A fröccsöntés

Hideg és forrócsatornás szerszámok

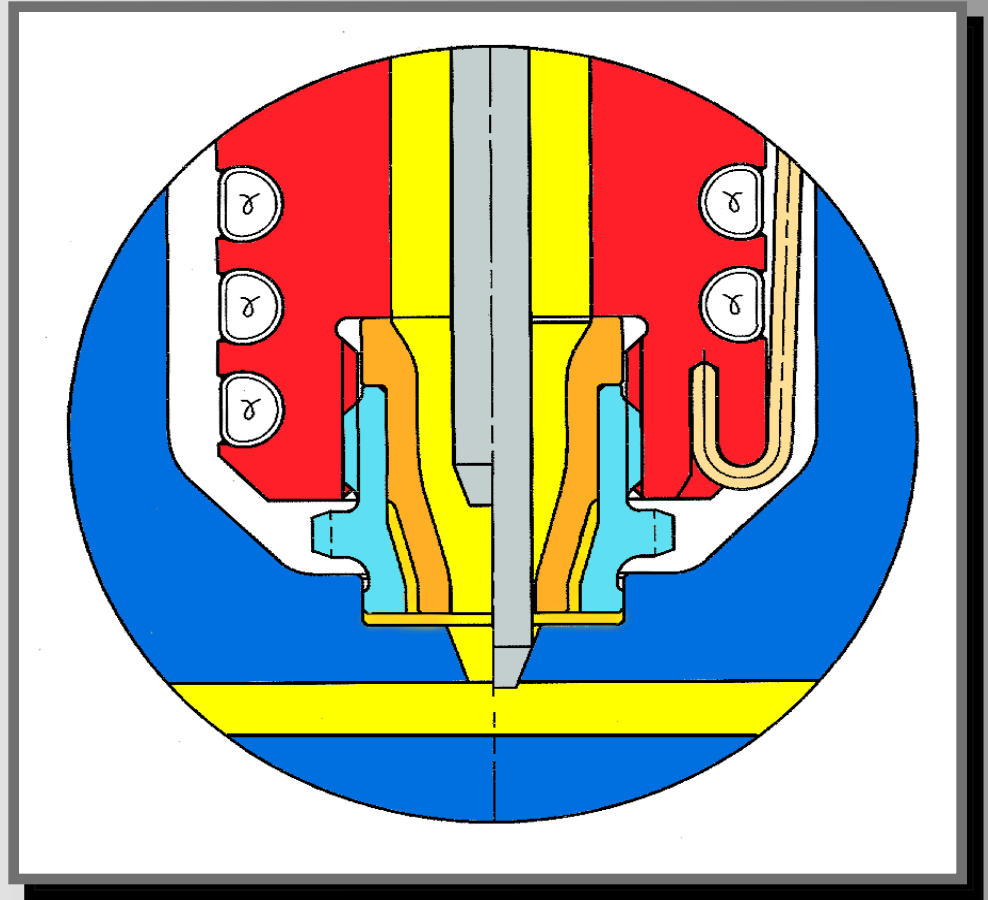


A fröccsöntés

Hideg és forrócsatornás szerszámok



Tübeömlő

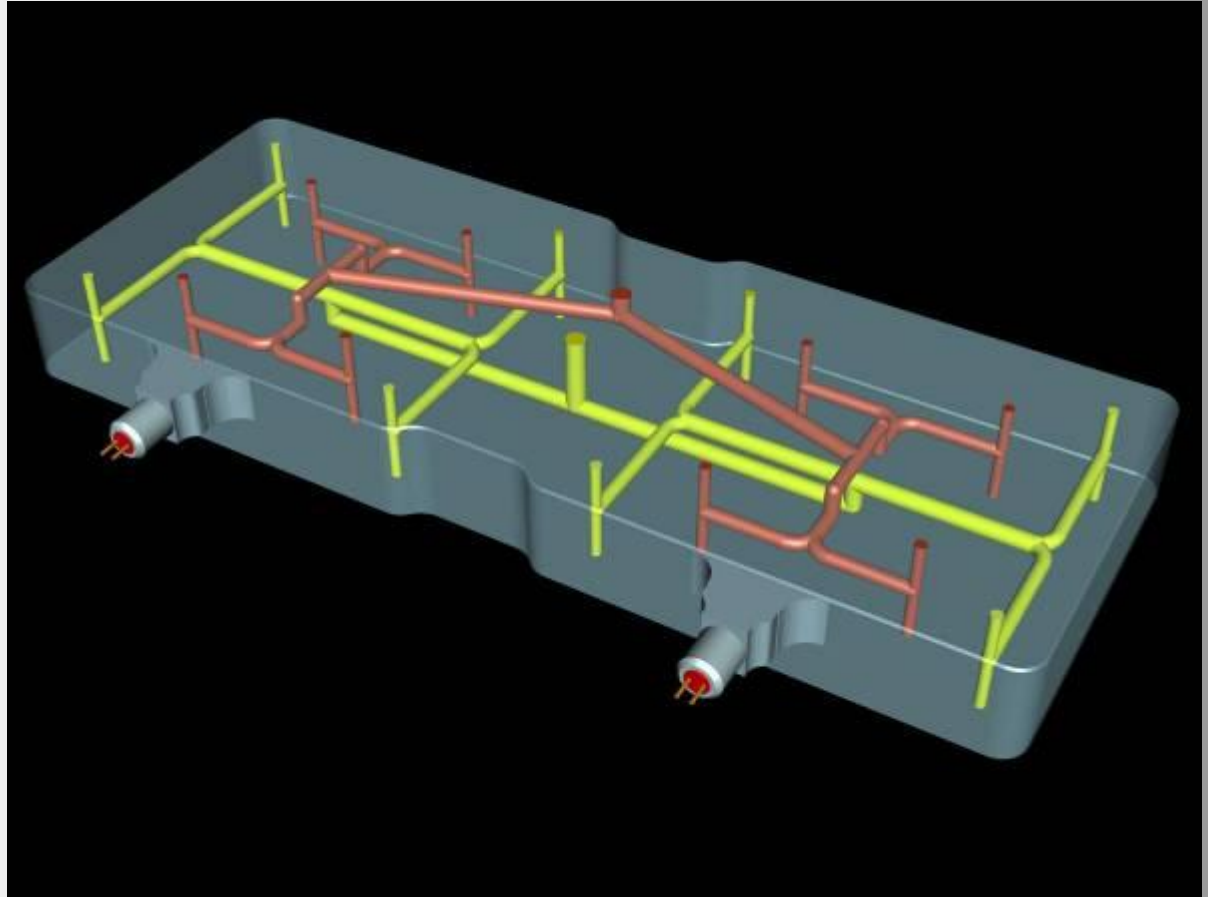


A fröccsöntés

Forró csatorna rendszer

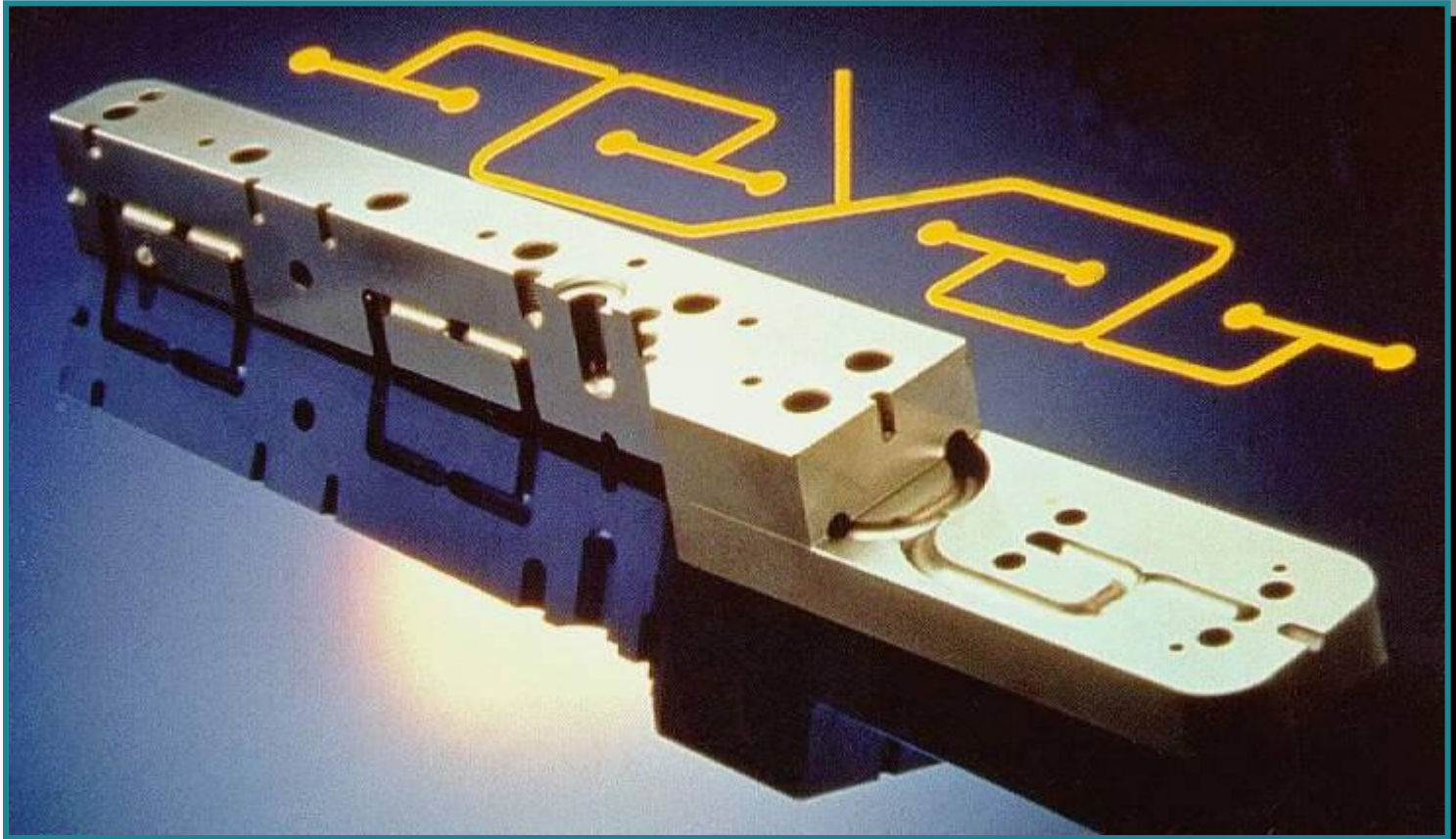


Forró csatorna rendszer



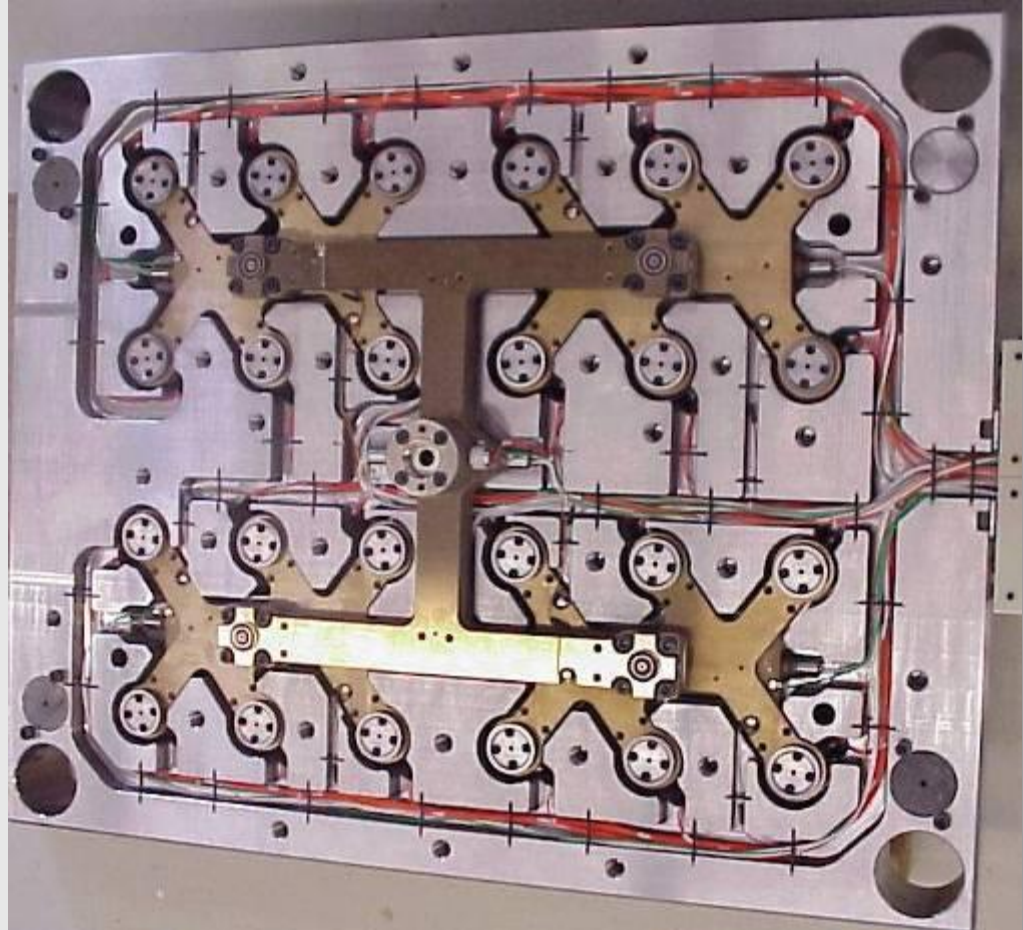
A fröccsöntés

Forró csatorna rendszer



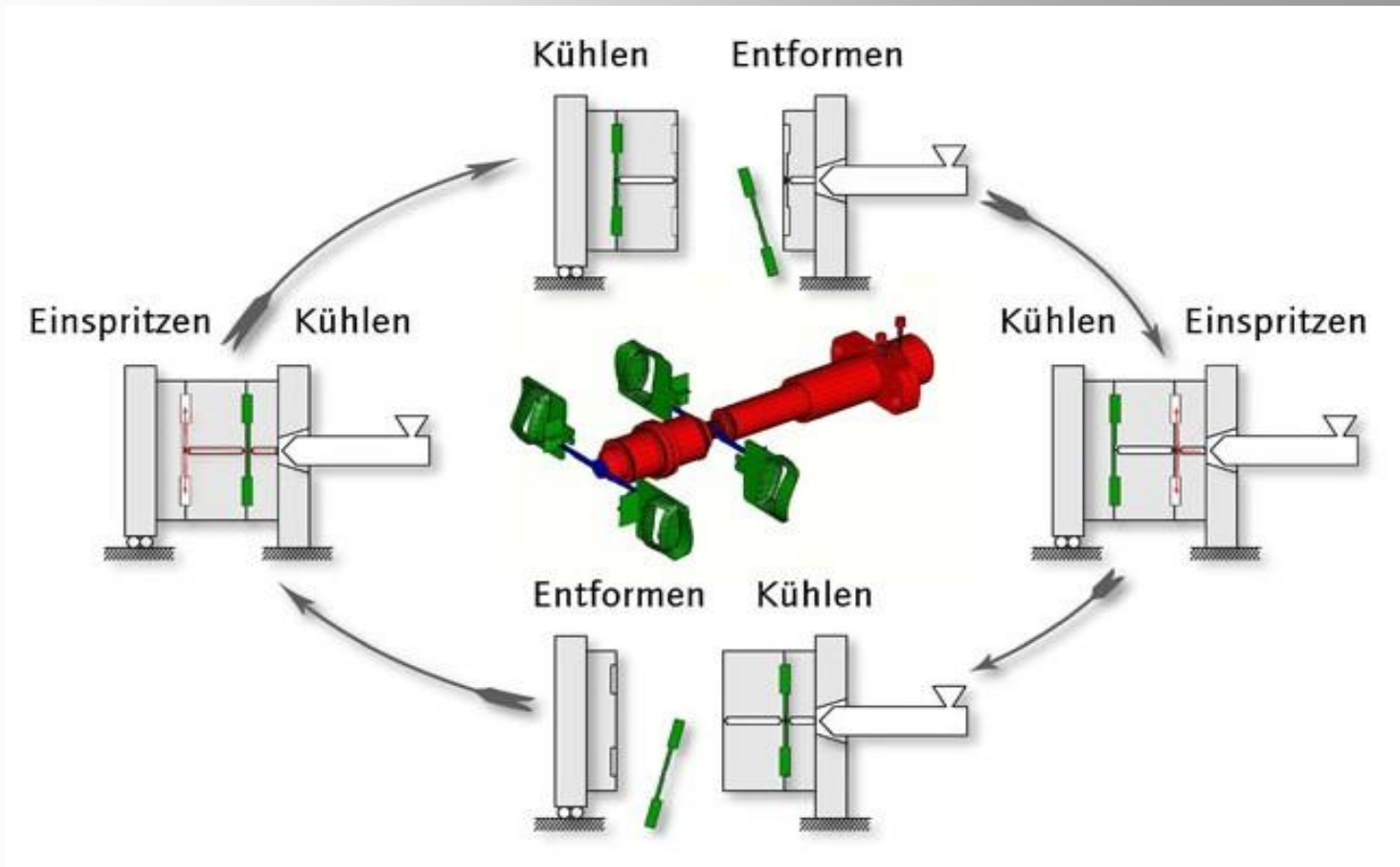
A fröccsöntés

Forró csatorna rendszer

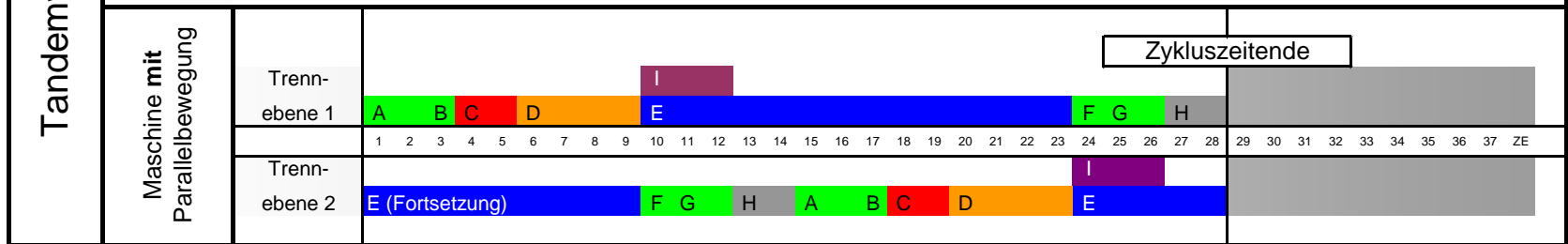
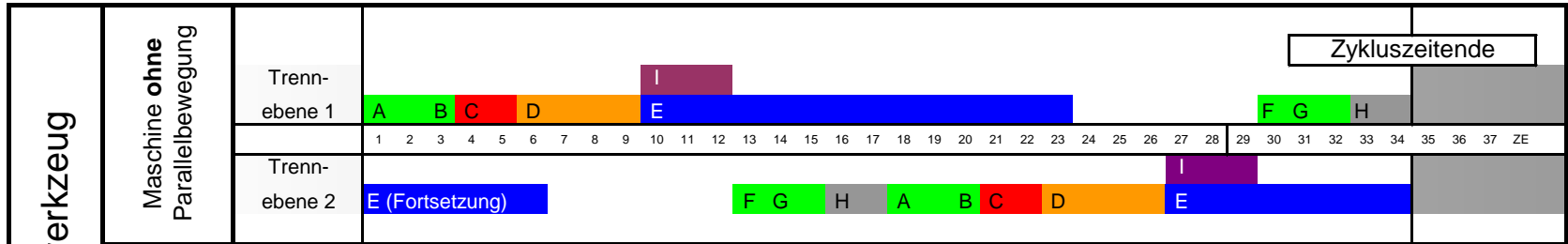
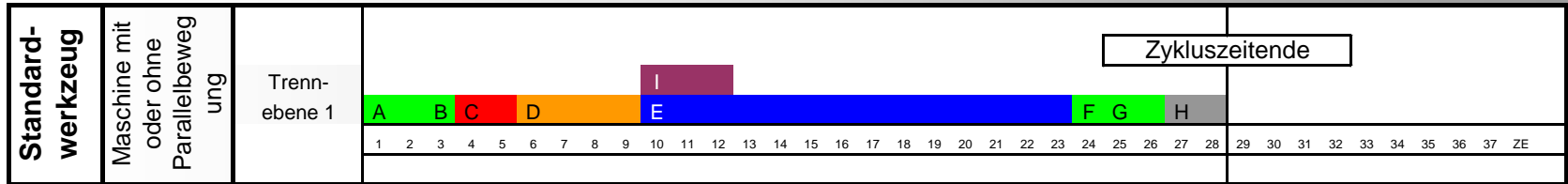


A fröccsöntés

A tandem szerszám



A fröccsöntés



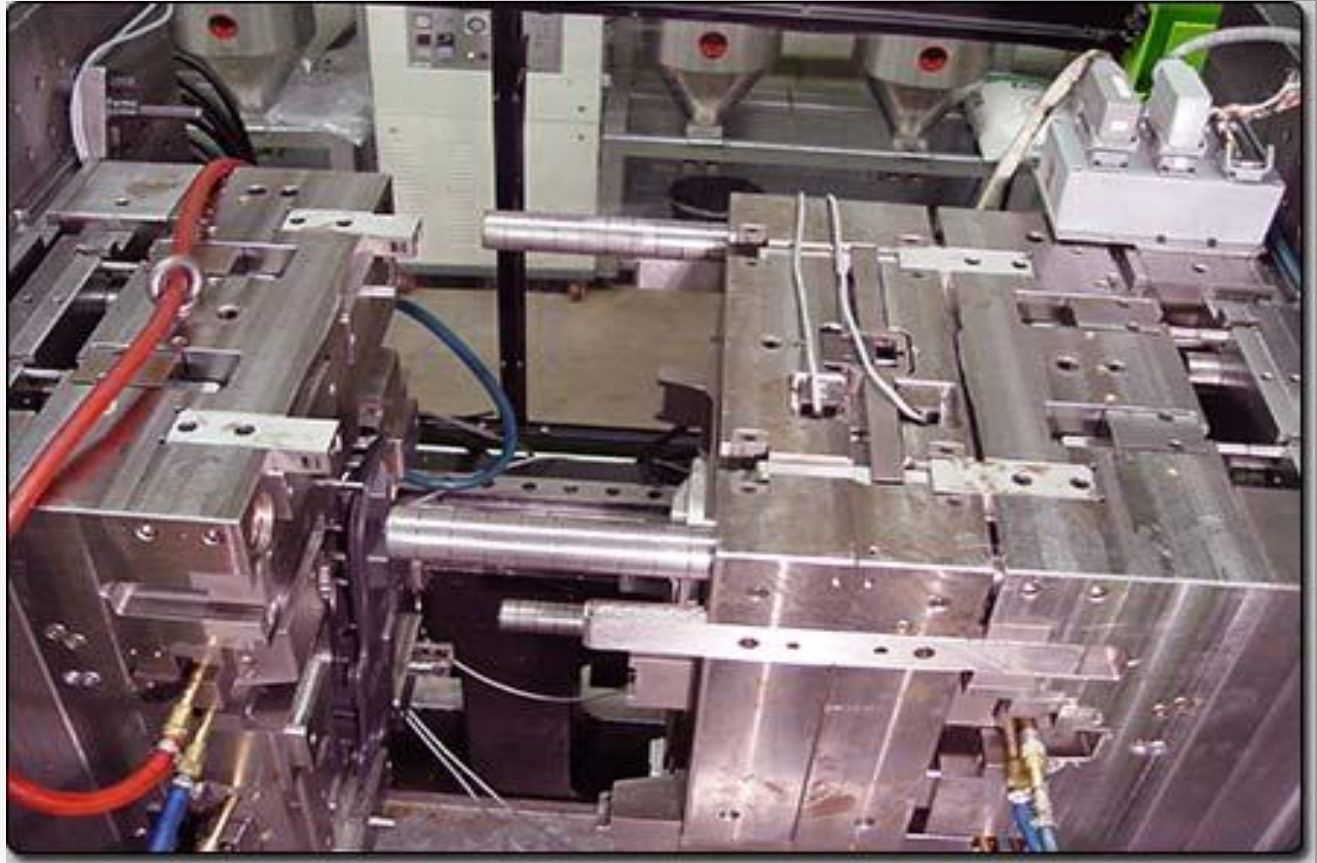
Prozessphase	Maschinenaktion	Farbcode
A, B	WKZ schließen, Schließkraft aufbauen	Grün
C	Einspritzen	Rot
D	Nachdruck	Orange
E	Kühlen	Blau
F, G	Schließkraft abbauen, WKZ öffnen	Grün
H	Entformen	Grau
I	Dosieren	Violett



BOSCH

A fröccsöntés

A tandem szerszám



A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés



A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés



A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés



A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés



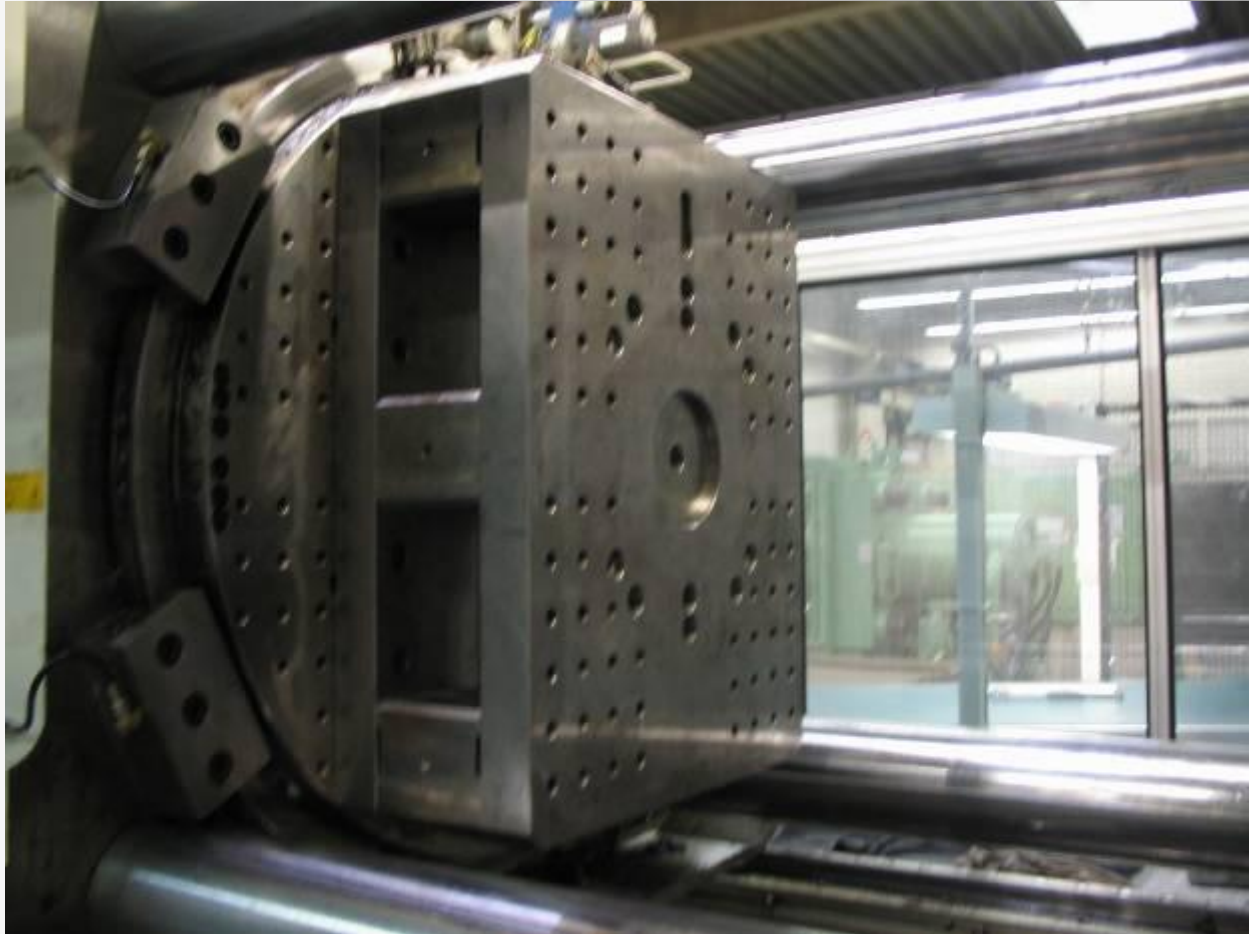
A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés

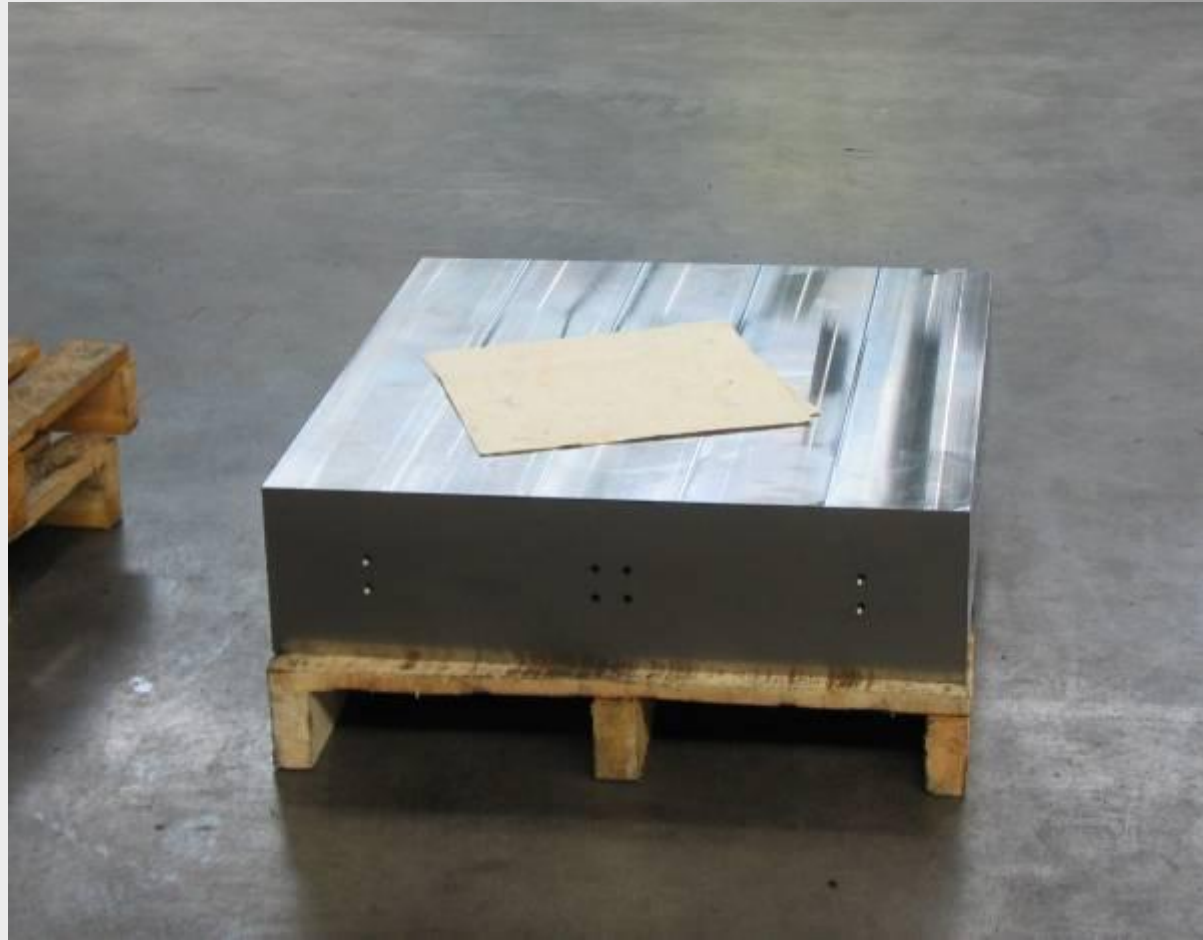


A fröccsöntés

A többkomponenses fröccsöntés



Szerszámkészítés

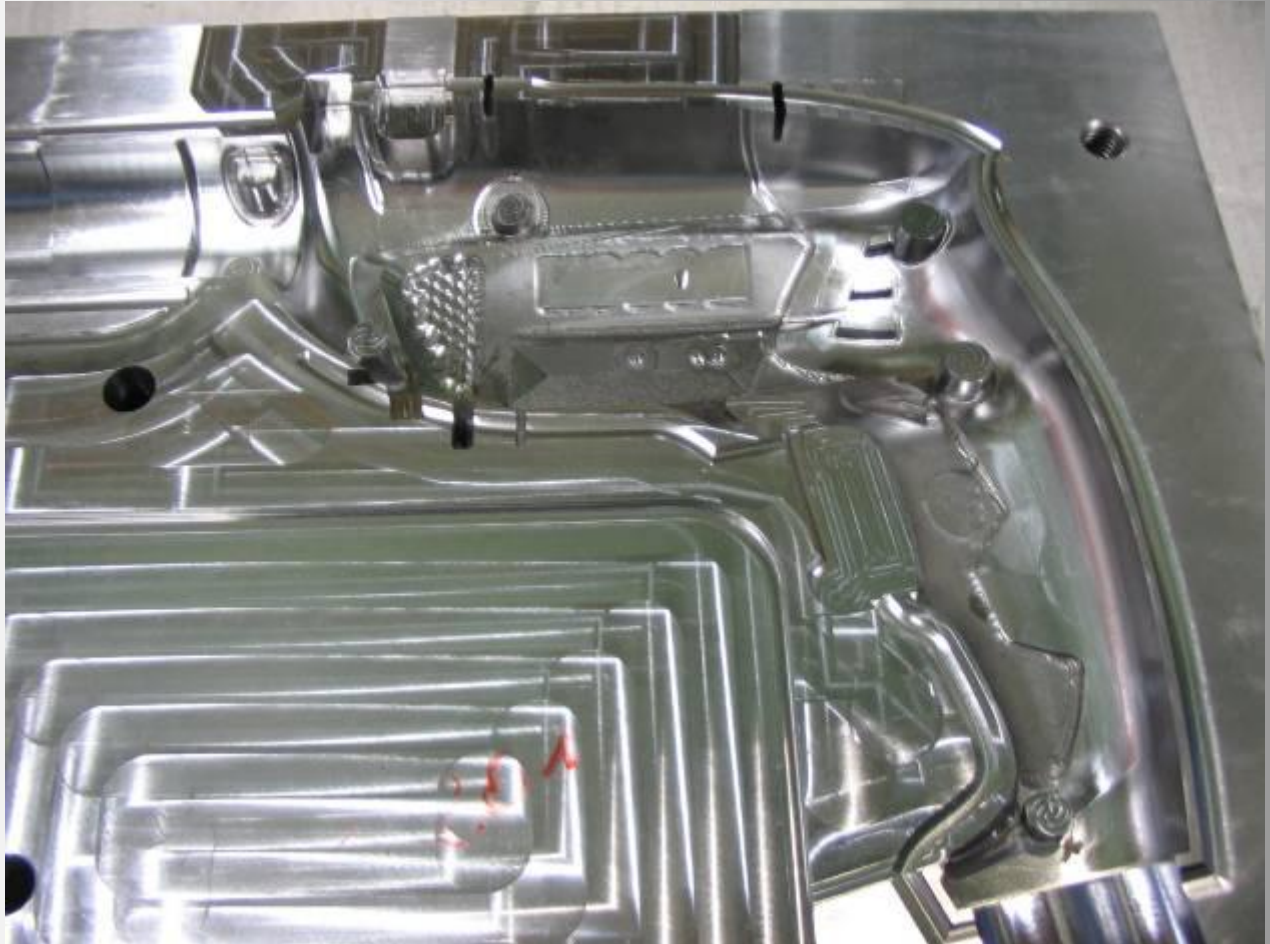


A fröccsöntés

Szerszámkészítés

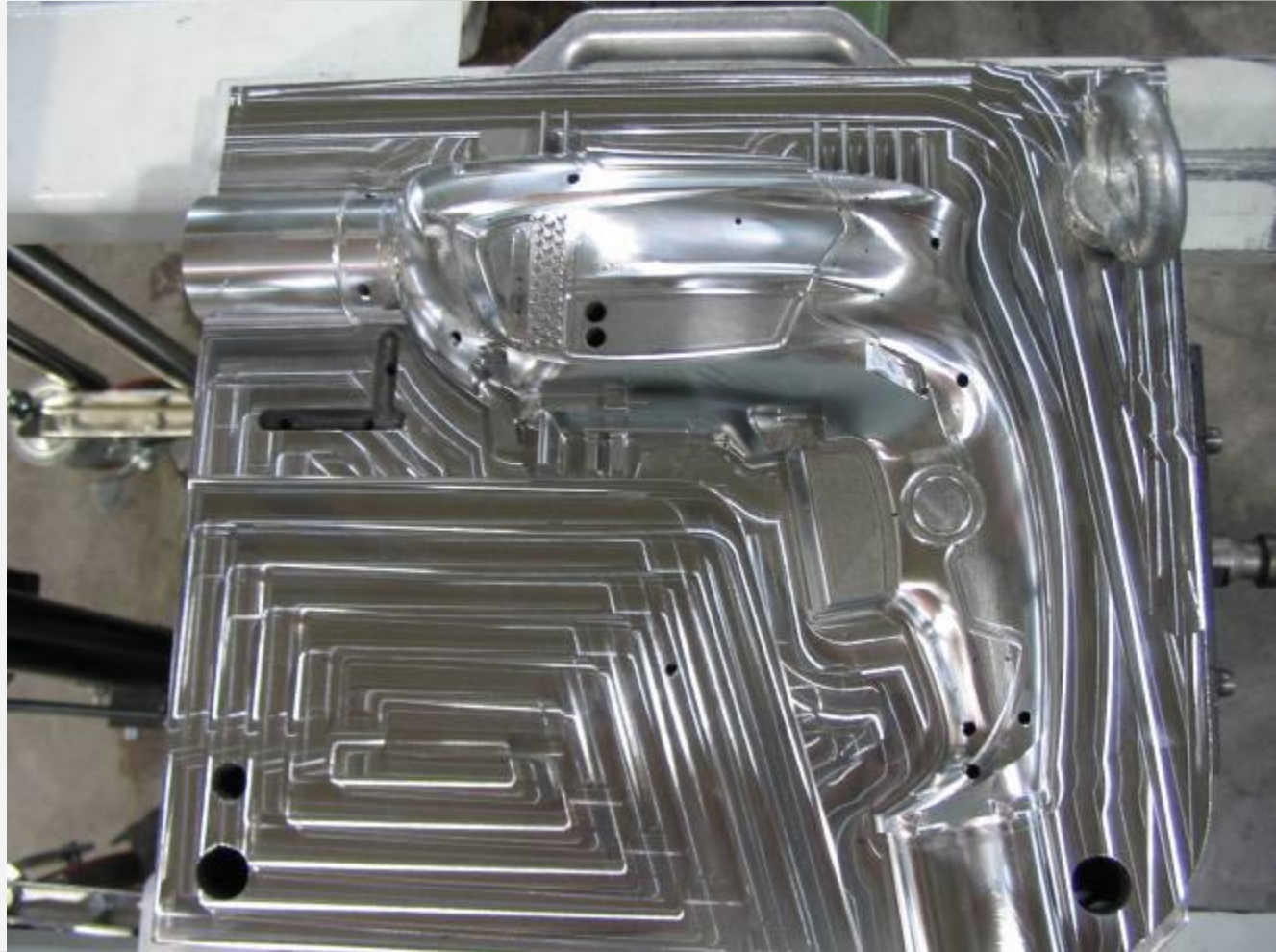


Szerszámkészítés



A fröccsöntés

Szerszámkészítés



Szerszámkészítés



Szerszámkészítés

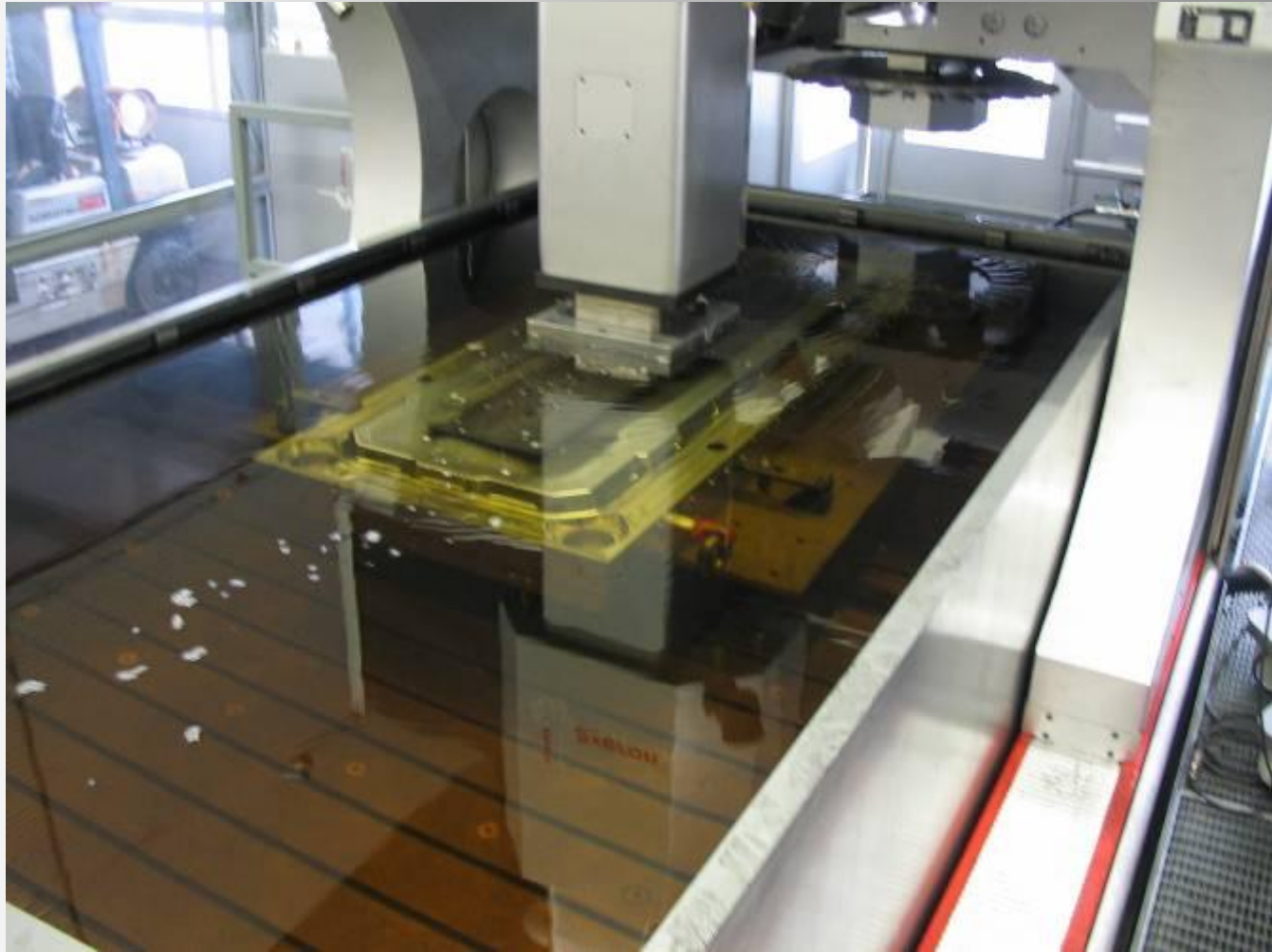


Szerszámkészítés



A fröccsöntés

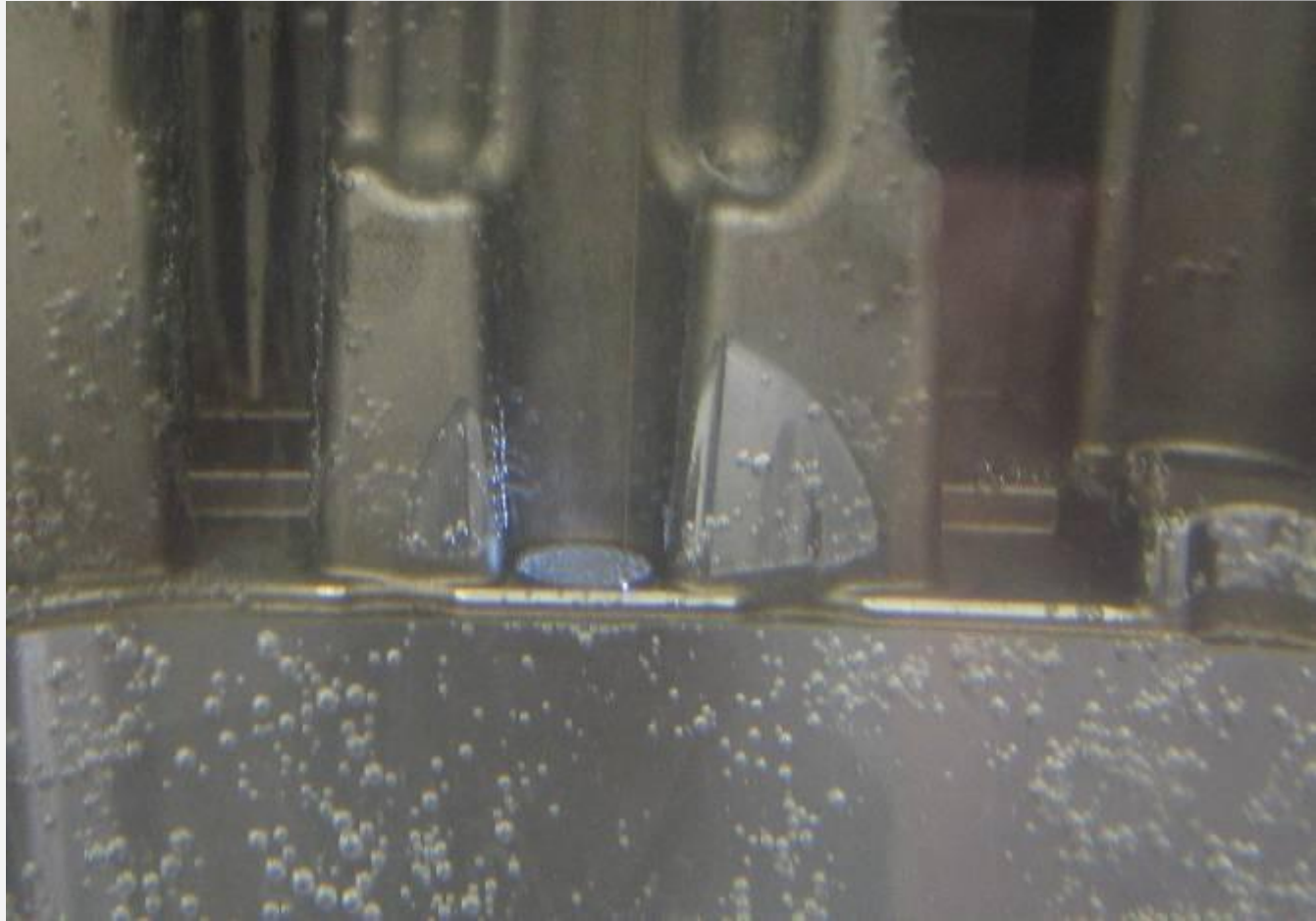
Szerszámkészítés



Szerszámkészítés

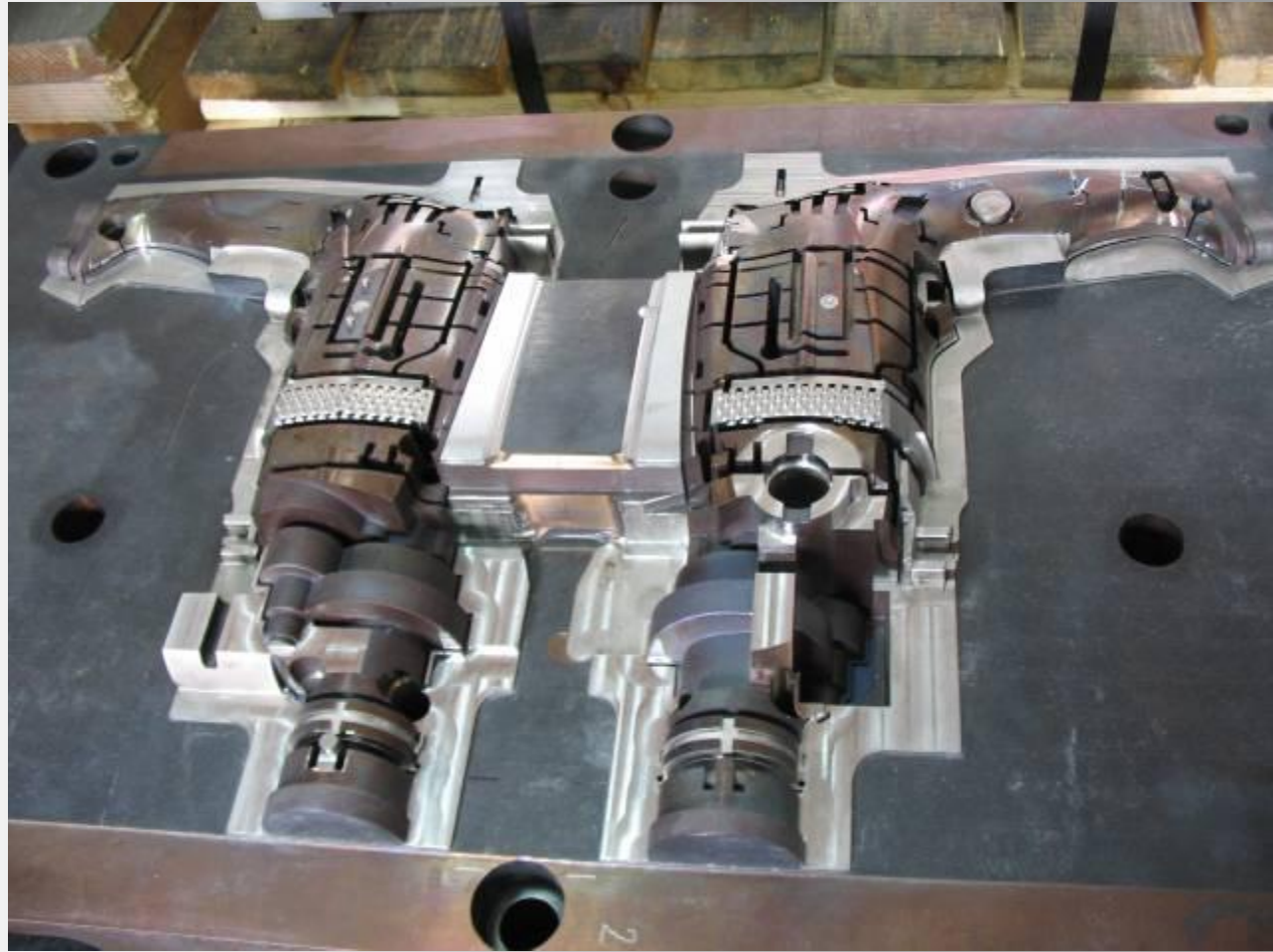


Szerszámkészítés



A fröccsöntés

Szerszámkészítés



A fröccsöntés

Szerszámkészítés



Szerszámkészítés

1. Nagyóó marás
2. Forma marás
3. Tömbszikrázás
4. Huzal szikrázás
5. Edzés
6. Betétezés
7. Keménymarás
8. Tusírozás
9. Strukturálás
10. Kilökők illesztése
11. Forrócsatorna bekötés



Egyéb fogalmak

1. Formaferdeség
2. Felületi struktúra
3. Kilevegőzés
4. Üvegszálerősítés
5. Meglövés optimalizálás
6. Összecsapásvonal
7. Beszívódás
8. Hűtőkörök
9. Kondicionálás
10. Fémbetétes öntés
11. Cserebetét
12. Mozgóbetét, alámetszés

